

璟旭生物科技

隔离器手套

创新为了安全 质量赢得未来

璟旭生物科技(上海)有限公司



企业基本情况介绍

璟旭生物科技有限公司是一家专注于橡胶新材料和高端个人防护装备（PPE）。作为一家拥有30余年橡胶制品生产经验的企业，我们在橡胶手套领域深耕不辍，目前公司拥有200名员工，其中50人组成专业技术研发团队。

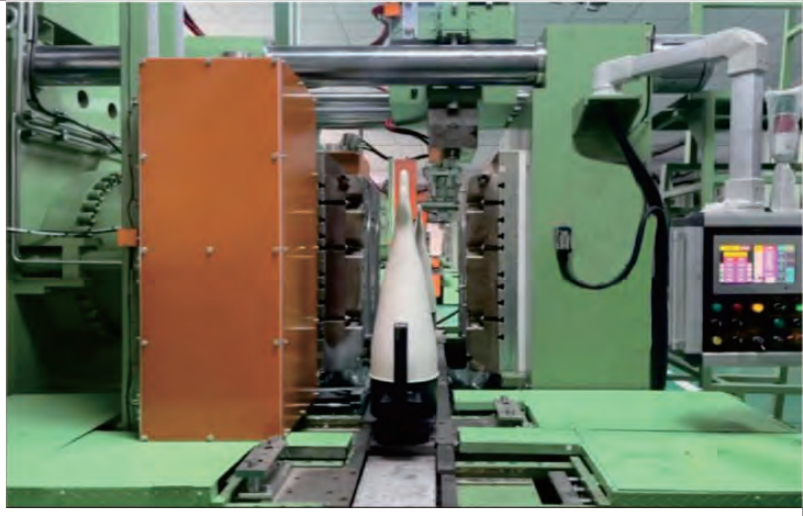
公司研发团队实力雄厚，与唐晓英、刘国卿、刘力等多位教授深度合作，推动产学研深度融合。经过长达10余年的持续研发投入，公司掌握了全球领先的一体成型注压技术，并成功实现规模化生产。这项技术彻底革新了橡胶手套行业延续百年的劳动密集型生产模式，大幅提升了自动化水平，产品品质与稳定性也得到显著改善。同时，生产过程更加绿色环保，有效节省能源，降低碳排放。

公司核心产品干箱手套，在国内广泛应用于医药、电子等行业；国际市场上，已与美国、德国、法国、意大利等国家的客户建立合作，产品远销海外多个国家和地区。

专利成果公司现拥有发明专利4项、实用新型专利22项、外观专利2项，技术创新能力突出。

公司始终秉持“创新为了安全，质量赢得未来”的核心宗旨，以技术创新驱动产品升级，以严苛品质把控市场口碑，以专业服务满足客户需求，致力于成为全球橡胶防护用品的标杆企业。

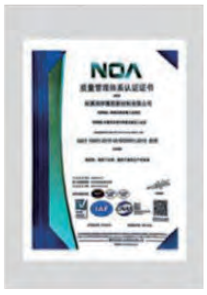








国内资质证书







国际资质证书













1 项国际发明专利

4 项国内发明专利

40 余项实用新型








45L








NOA


NOA


EU TYPE




SGS


Costco




Patent









璟旭手套的制造过程

传统浸蘸式手套生产通常需要先将橡胶通过化学溶剂溶解成胶浆，再通过模具浸蘸、烘干等步骤完成成型。该工艺在制浆、浸蘸和烘干过程中，可能涉及甲苯、乙酸乙酯、丁酮等有机溶剂。

这些溶剂具有易挥发、易燃易爆等特点，同时属于VOCs挥发性有机物，挥发后可能对操作人员健康、生产安全及周边环境造成影响。即使采用冷凝、吸附等治理方式，也难以完全避免排放与二次处理问题。





我司研发团队通过工艺创新，推出干箱手套注射成型生产工艺，以注射成型方式替代传统浸蘸制浆路线，不再依赖大量化学溶剂制备胶浆，从源头减少VOCs排放风险，提升生产过程的安全性、环保性和可持续性。

对比项目	传统浸蘸式工艺	干箱手套注射成型工艺
成型方式	模具浸入胶浆，多次浸蘸成型	胶料注入专用模具，一体成型
原料处理	需使用大量化学溶剂溶解橡胶	使用常规胶料，无需大量溶剂制浆
生产环境	开放式料池，溶剂易挥发	模具化、设备化、过程更可控
环保表现	VOCs排放压力较大	从源头减少VOCs产生
安全风险	溶剂易燃易爆，存在安全隐患	减少溶剂挥发环节，安全性更高
质量稳定性	受胶浆状态、浸蘸次数、环境影响较大	成型参数更可控，批次稳定性更好
工艺趋势	传统工艺，环保治理成本高	绿色制造方向，适合规模化升级

璟旭对安全与质量的承诺

在璟旭，质量不仅仅是一个标准——它是我们的承诺。我们在每个阶段实施严格的品质控制系统，以交付可靠且一致的产品。

01 原料管控

对进厂原材料开展关键性能指标检测，涵盖固含量、粘度、细度、薄膜拉伸强度与断裂伸长率。

02 外观检验

全检产品外观，确保表面洁净、色泽均匀，无任何瑕疵缺陷。

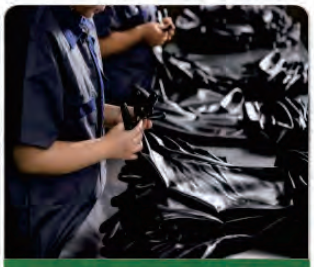
03 实验室检测

公司拥有专业的技术研发团队并建立了研发中心，在实验室环境下开展全套综合检测，核验产品的技术指标和使用可靠性。

04 物理与化学测试

物理和化学性能测试按照欧洲个人防护装备标准进行。

测试项目


外观目视检验


长度尺寸检测


重量称量检测


卷边检测


厚度检测


完整性气密性测试


标识与包装查验


力学性能测试


力学性能测试


化学性能测试

欧洲个人防护装备标准

CE类别

欧洲法规2016/425

CE

个人防护装备的风险类别

CAT.I　轻微风险

CAT. II　除第一类、第三类规定以外的其他风险

CAT.III　可能造成死亡、健康不可逆损伤等严重后果的风险

EN 388: 2016+A1: 2018



EN 388 防机械危害防护手套

防机械伤害防护手套，耐磨、刀刃切割、撕裂、穿刺四项性能中至少一项达到 1 级及以上；
或者达到 EN ISO 13997:1999 TDM 切割测试 A 级。
并按照各级最低要求进行等级划分。

EN ISO 374-5: 2016



抵御微生物侵害

包装标识会标明手套仅防细菌、真菌，
还是同时防细菌、真菌、病毒。
生物危害图形符号用于标识可抵御细菌和真菌的手套；
如果手套通过病毒测试，图形旁会标注 “VIRUS（病毒）”字样。

EN ISO 21420



通用要求（有害物质、酸碱度等）

舒适性要求（尺寸、灵巧度等）
标识要求（包装标识、厂商信息、储存、清洗、保养）

EN 16350



适用于 ATEX 防爆区域防护手套静电性能标准

EN ISO 374-1: 2016

危险化学品
防护手套标准



本标准规定了手套抵御化学品、微生物渗透、穿透以及降解性能的要求。

手套类型	技术要求	标识
A 型	抗穿透性能（EN 374-2）；在新版清单（EN16523-1）中，至少 6 种化学品的突破时间≥30 分钟	EN374-1/A 型  AJKLPR
B 型	抗穿透性能（EN 374-2）；在新版清单（EN16523-1）中，至少 3 种化学品的突破时间≥30 分钟	EN374-1/B 型  JKL
C 型	抗穿透性能（EN 374-2）；在新版清单（EN16523-1）中，至少 1 种化学品的突破时间≥10 分钟	EN374-1/C 型 

渗透等级	突破时间（分钟）
1	> 10
2	> 30
3	> 60
4	> 120
5	> 240
6	> 480

危险化学品清单

代号	化学品名称	CAS 登记号	类别
A	甲醇	67-56-1	伯醇
B	丙酮	67-64-1	酮类
C	乙腈	75-05-8	腈类化合物
D	二氯甲烷	75-09-2	氯代烃
E	二硫化碳	75-15-0	含硫有机化合物
F	甲苯	108-88-3	芳香烃
G	二乙胺	109-89-7	胺类
H	四氢呋喃	109-99-9	杂环醚类化合物
I	乙酸乙酯	141-78-6	酯类
J	正庚烷	142-82-5	饱和烃
K	40% 氢氧化钠溶液	1310-73-2	无机碱
L	96% 硫酸	7664-93-9	氧化性无机矿物酸
M	65% 硝酸	7697-37-2	氧化性无机矿物酸
N	99% 乙酸	64-19-7	有机酸
O	25% 氨水	1336-21-6	有机碱
P	30% 过氧化氢	7722-84-1	过氧化物
S	40% 氢氟酸	7664-39-3	无机矿物酸
T	37% 甲醛溶液	50-00-0	醛类

隔离器手套订购参考

公司名称	尺寸	材质	颜色	材料厚度	长度	手的尺寸
KS —	10	E	B	16	32 /	9A
KingSure	7	E 三元乙丙橡胶(E)	黑色B	16 mil	32” 800mm	9” 左右手通用
	8	C 氯磺化聚乙烯橡胶(C)	白色W			
	9	B 丁基橡胶(B)				
	10					

隔离器手套



材质	丁基橡胶	氯磺化聚乙烯橡胶	三元乙丙橡胶
材质代号	B	C	E
袖口直径	7” 8” 9” 10”	7” 8” 9” 10”	7” 8” 9” 10”
厚度	15mil (0.40mm) 24mil (0.60mm) 30mil (0.80mm)	15mil (0.40mm) 24mil (0.60mm) 30mil (0.80mm) 39mil (1.0mm)	15mil (0.40mm) 24mil (0.60mm) 30mil (0.80mm)
总长	32inch (800mm)	32inch (800mm)	32inch (800mm)
手型及尺码 A款：左右手通用型 S款：人体工学分左右手型	9-A	9-A	9-A
可选颜色	黑色	白色	黑色/白色
卷边	> 4mm	> 5mm	> 5mm
使用温度范围	-50°C~140°C	-35°C~120°C	-50°C~135°C
保质期	5年	5年	5年

KS 5000 EPDM 隔离器手套



EN 374
AKLMCNOT

EN 388
3111X

EN 374
VIRUS

CE
0598

FDA

产品特征描述

KS 5000系列 EPDM手套箱手套专为受控环境应用设计，兼具耐用防护性能与良好的操作灵活性，可满足长期稳定使用的需求。

EPDM（三元乙丙橡胶）具有出色的耐高温、耐氧化、抗臭氧及耐多种化学介质性能。凭借这些材料优势，该系列手套广泛适用于制药生产、洁净室、实验室等对污染控制和持续可靠性要求较高的应用场景。

- 采用千吨一体成型注压工艺，替代传统浸沾工艺，减少溶剂使用，助力绿色生产；支持易损部位局部补强，显著提升橡胶致密性与使用寿命。
- 对灭菌剂具有优异耐受性，如过氧化氢、过乙酸等；同时可耐受伽马射线等辐射灭菌方式。
- 可承受多达 150次高压蒸汽灭菌循环。
- 耐强酸、强碱、强氧化剂及醇、酮、酯类溶剂
- 可在–50℃至135℃温度范围内使用
- 符合FDA 21 CFR 177.2600 标准要求。

应用场景

- 主要用于在制药、化工、核工业及新能源领域的无菌隔离器或手套箱内，为操作者提供耐强腐蚀、耐高温灭菌且高洁净度的安全屏障。

KS 2000 CSM隔离器手套



EN 374 AKLMCNOT

EN 388 4111X

EN 374 VIRUS

CE 0598

FDA

产品特征描述

KS 2000系列 CSM手套箱手套采用高性能 CSM（Hypalon）材料制成，专为严苛受控环境而设计，可在氧化、紫外线、臭氧、高温及强腐蚀性化学品等复杂工况下提供稳定可靠的防护性能。

CSM材料对多种化学介质具有良好的耐受能力，包括氧化剂、浓酸类物质，如硝酸、盐酸，以及氨、碱类和醇类等。该系列手套与 VHP汽化过氧化氢灭菌、臭氧灭菌等常用灭菌工艺具有良好兼容性，适用于制药生产、无菌隔离系统及其他对污染控制要求较高的应用场景。

- 采用千吨一体成型注压工艺，替代传统浸沾工艺，减少溶剂使用，助力绿色生产；支持易损部位局部补强，显著提升橡胶致密性与使用寿命。
- 兼具优异的耐化学性能与机械防护性能
- 对非极性溶剂脂肪族、各类油脂（矿物油、动植物油）耐受性良好
- 支持多达 60次高压蒸汽灭菌循环
- 可在-35℃至120℃温度范围内使用
- 符合 FDA 21 CFR 177.2600 标准要求

应用场景

- 石油化工、油气开采：油品、油脂、石油介质作业
- 强腐蚀化工：强酸、强碱、强氧化剂、酸洗、电镀工况
- 户外防腐、重工设备：耐臭氧、耐候、长期户外防护
- 生物医药：无菌车间、隔离器、干箱系统、洁净实验室
- 核工业配套：干箱/隔离器、辐射辅助防护作业
- 机械制造、设备维护：润滑油、液压油、防腐涂装操作

KS 1000 丁基隔离器手套

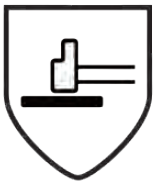


ISO 374-1 Type A



AKLMOP

EN 388:2016



3111

EN 374–5



VIRUS

CE 0598



EN ISO 21420

产品特征描述

KS 1000系列丁基橡胶手套箱手套采用高性能丁基橡胶材料制成，专为需要高水平化学防护和优异阻隔性能的受控环境而设计。

丁基橡胶对多种溶剂及含氧化合物具有良好的耐受能力，可有效降低材料因化学介质作用而发生降解的风险。同时，该材料在低温条件下仍能保持较好的柔韧性，使手套兼具长期耐用性与灵活操作体验。

KS 1000溶剂型配方在材料阻隔性能方面进一步优化，能够为严苛化学品防护和气体防护应用提供更可靠的解决方案，适用于对密封性、安全性和稳定性要求较高的关键工况。

- 采用千吨一体成型注压工艺，替代传统浸沾工艺，减少溶剂使用，助力绿色生产；支持易损部位局部补强，显著提升橡胶致密性与使用寿命。
- 卓越的耐化学性能及耐油性
- 具备优异的防气体渗透性能
- 具有良好的耐臭氧和耐紫外线性能
- 可在–50℃至140℃温度范围内使用

应用场景

- 丁基干箱手套同样用于在制药、核工业等高危环境中操作，但侧重于对卤素气体（如碘、放射性碘）的高效屏蔽
- 以及极低的水汽渗透率，主要应用于核燃料后处理和特殊化学品操作

丁基防化手套



型号

RX-9I2013/9A

材质

丁基橡胶(IIR)

适用标准

GB/T 17622-2008

应用领域

气密性极佳，防有毒气体、耐低温，适用于军用防化、核工业、精细化工

产品特征描述

- 千吨一体成型注压工艺，能够替代传统浸沾工艺，从源头规避溶剂使用，实现绿色生产同时，该工艺可针对产品使用中的易损部位进行局部补强，并显著提升橡胶的致密性。
- 具备优异的防气体渗透性能
- 卓越的化学稳定性及耐油性
- 耐强酸、强碱、强氧化剂及醇、酮、酯类溶剂
- 出色的抗臭氧性能
- 可在-50°C至140°C温度范围内使用
- 穿戴方便，柔韧性强，手部舒适无束缚感

基本信息参数

基础材料	丁基橡胶（IIR）	袖口样式	一体成型袖口
材料颜色	黑色	高温灭菌器循环次数（121℃,30分钟）	30次
表面光洁度	表面光滑		
生产国	中国	等级	0、00级
装箱数	每盒1/2/4双	主要防护场景	酸，碱，酮类，防气体泄漏，小分子渗透

三元乙丙防化手套



型号

RX-9E2013/9A

材质

三元乙丙(EPDM)

适用标准

GB/T 17622-2008

应用领域

耐强酸强碱、耐高温，适用于化工、电镀、实验室等场景

产品特征描述

- 千吨一体成型注压工艺，能够替代传统浸沾工艺，从源头规避溶剂使用，实现绿色生同时，该工艺可针对产品使用中的易损部位进行局部补强，并显著提升橡胶的致密性。
- EPDM橡胶具备疏水特性及卓越的化学稳定性
- 优异的化学稳定性，对有机相具有极好的耐受性
- 耐强酸、强碱、强氧化剂及醇、酮、酯类溶剂
- 优异的抗臭氧性及耐候性
- 可在-50°C至135°C温度范围内使用
- 耐高温、耐低温、耐臭氧、抗紫外线，长期性能稳定
- 通过FDA检测
- 穿戴方便，柔韧性强，手部舒适无束缚感

基本信息参数

基础材料	三元乙丙（EPDM）	袖口样式	一体成型袖口
材料颜色	通体白色/黑色可选	高温灭菌器循环次数（121℃,30分钟）	150次
表面光洁度	表面光滑		
生产国	中国	等级	0、00级
装箱数	每盒1/2/4双	主要防护场景	高强度，高耐磨使用，酸，碱。臭氧，非极性油

氯磺化聚乙烯防化手套



型号

RX-9C2013/9A

材质

氯磺化聚乙烯(CSM)

适用标准

GB/T 17622-2008

应用领域

耐强氧化性酸、耐油，适用于石油化工、油库、钢铁酸洗等场景

产品特征描述

- 千吨一体成型注压工艺，能够替代传统浸沾工艺，从源头规避溶剂使用，实现绿色生产;同时，该工艺可针对产品使用中的易损部位进行局部补强，并显著提升橡胶的致密性
- 具备优异的耐强氧化性酸性能，如发烟硫酸、浓硝酸、铬酸等
- 卓越的耐油、耐燃油性能，适用于石油化工及油库作业
- 出色的耐候性及抗臭氧老化性能，适合户外长期暴露使用
- 良好的耐酸碱性能，可应对多种化学品混合环境
- 可在-30°C至120°C温度范围内使用
- 添加抗静电材料，适用于无尘环境
- 穿戴方便，柔韧性强，手部舒适无束缚感

基本信息参数

基础材料	氯磺化聚乙烯（CSM）	袖口样式	一体成型袖口
材料颜色	黑色	高温灭菌器循环次数（121℃,30分钟）	30次
表面光洁度	表面光滑		
生产国	中国	等级	0、00级
装箱数	每盒1/2/4双	主要防护场景	酸，碱，酮类，防气体泄漏，小分子渗透

手套固定法兰

椭圆形手套固定圈

型号	材质	开孔(长边*短边，mm)	备注	照片
7寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 212*172	可定制	
8寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 252*172		
10寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 322*222		
7寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 212*172	可定制	
8寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 252*172		
10寸	POM/UPE Nylon	椭圆尺寸 322*222		



圆形手套法兰

型号	材质	开孔(长边*短边，mm)	备注	照片
7寸	POM/UPE Nylon	ϕ192	可定制	
8寸	POM/UPE Nylon	ϕ192		
10寸	POM/UPE Nylon	ϕ280		



我们的客户


Axantia
BE BETTER
ACDIMA
EIPICO
SEDICO
Pharmaceuticals
WNB
Wadi El Neel Benta
VACCINES, SERA & DRUGS
EGY VAC
MEMPHIS
Pharm. & Chemical Ind.
medion
BANDUNG - INDONESIA
Julphar
الخليج للصناعات الدوائية
Gulf Pharmaceutical Industries
EVA PHARMA
PHARCO
PHARMACEUTICALS
MEVAC
SOBEK EGYPT
GREENVET
GLOBAL
PHARMACEUTICAL
GROUP
PHARMA SWEDE
فارما سويد - مصر
PHARMA SWEDE - EGYPT
MUP
Medical Union
Pharmaceuticals

璟旭生物科技

注重质量!

璟旭生物科技(上海)有限公司

18707147912
lee.cheng@kingsurebiotech.com
www.kingsureglove.com

Whats App

微信